

后盘式制动型

系统说明	2
系统	2
警告 / 指示灯 / 蜂鸣器测试	2
警告 / 指示灯 / 蜂鸣器列表：警告灯 / 指示灯	2
警告 / 指示灯 / 蜂鸣器列表：警告蜂鸣器	2
定期保养	3
驻车制动系统	3
检查和调整	3
驻车制动蹄	4
调整	4
拆卸和安装	5
驻车制动控制	5
分解图	5
拆卸和安装	5
调整	6
驻车制动蹄	7
分解图	7
拆卸和安装	7
检查和调整	9
维修数据和规格 (SDS)	10

维修数据和规格 (SDS)	10
驻车鼓式制动器	10
驻车制动控制	10
后鼓式制动型	
系统说明	11
系统	11
警告 / 指示灯 / 蜂鸣器测试	11
警告 / 指示灯 / 蜂鸣器列表：警告灯 / 指示灯	11
警告 / 指示灯 / 蜂鸣器列表：警告蜂鸣器	11
定期保养	12
驻车制动系统	12
检查和调整	12
拆卸和安装	13
驻车制动控制	13
分解图	13
拆卸和安装	13
调整	14
维修数据和规格 (SDS)	15
维修数据和规格 (SDS)	15
驻车制动控制	15

系统说明

系统

警告 / 指示灯 / 蜂鸣器测试

警告 / 指示灯 / 蜂鸣器列表：警告灯 / 指示灯

INFOID:000000008831050

名称	设计	布置 / 功能
制动警告灯		有关布置，请参见 MWI-5, "仪表系统：设计" 。
		有关功能，请参见 MWI-14, "警告灯 / 指示灯：制动警告灯" 。

警告 / 指示灯 / 蜂鸣器列表：警告蜂鸣器

INFOID:000000008831051

名称	功能
驻车制动释放警示音	请参见 WCS-16, "警告蜂鸣器：驻车制动释放警告蜂鸣器" 。

定期保养

驻车制动系统

检查和调整

INFOID:000000008831052

检查

拉杆行程

1. 用 196 N (20 kg, 44 lb) 的力操作驻车制动杆。检查拉杆行程是否在规定的槽口数内。(聆听棘齿的响声进行检查。)

槽口数量 : 请参见 [PB-10, "驻车制动控制"](#)。

2. 当制动警告灯点亮时, 检查拉杆行程是否在规定的槽数内。(聆听棘齿的响声进行检查。)

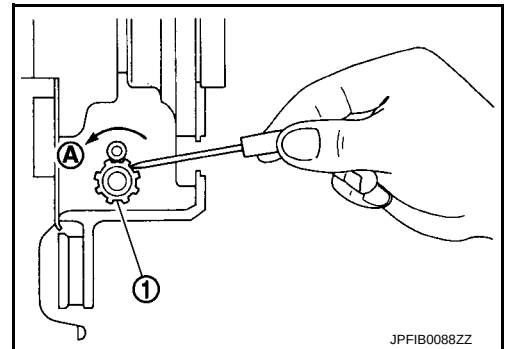
槽口数量 : 请参见 [PB-10, "驻车制动控制"](#)。

检查部件

- 检查各部件的安装情况, 例如松动。
- 检查驻车制动杆总成是否弯曲、损坏和破裂。如有必要, 请更换。
- 检查拉线和平衡器是否磨损、损坏和破裂。如有必要, 请更换。
- 检查驻车制动开关, 如有必要, 请予以更换。请参见 [BRC-72, "部件检查"](#)。

调整

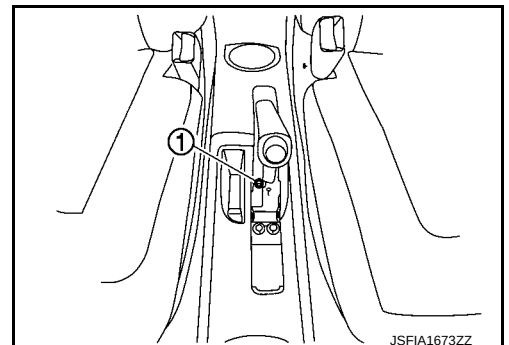
1. 拆下后轮胎。
2. 使用车轮螺母固定制动盘。
3. 从制动盘上拆下调节孔塞。用制动蹄调整工具在图示方向 ① 上转动调节器 ①, 直至锁止制动盘。
4. 从锁止位置将调节器向后退 7 个槽口。
5. 旋转制动盘检查是否没有阻力。安装调节孔塞。请参见 [PB-9, "检查和调整"](#)。



6. 按照以下步骤调整拉线。
 - a. 用 400 N (41 kg, 90 lb) 的力操作驻车制动杆 10 次或以上。
 - b. 拆卸控制台罩。请参见 [IP-23, "拆卸和安装"](#)。
 - c. 用扳手转动调节螺母 ①, 以调节驻车制动杆行程。
注意:
务必完全踩下制动踏板。
 - d. 用 196 N (20 kg, 44 lb) 的力操作驻车制动杆。检查拉杆行程是否在规定的槽口数内。(聆听棘齿的响声进行检查。)

槽口数量 : 请参见 [PB-10, "驻车制动控制"](#)。

- e. 旋转制动盘检查是否没有阻力。请参见 [PB-9, "检查和调整"](#)。



驻车制动蹄

调整

INFOID:0000000008831053

1. 调节驻车制动杆行程。请参见 [PB-3, "检查和调整"](#)。
2. 在以下条件下驾驶车辆执行驻车制动磨合操作：
 - 向前行驶
 - 车速：设为大约 43 km/h (27 MPH) (恒速向前)
 - 驻车制动操作力：设为 114.5 N (11.7 kg, 25.7 lb) 接触
 - 时间：约 8 秒

注意：

为防止摩擦片过热，每次磨合操作后冷却大约 5 分钟。

3. 在执行磨合步骤后，检查驻车制动器的驻车制动杆行程。

注意：

如果超出范围，请再次调整。请参见 [PB-3, "检查和调整"](#)。

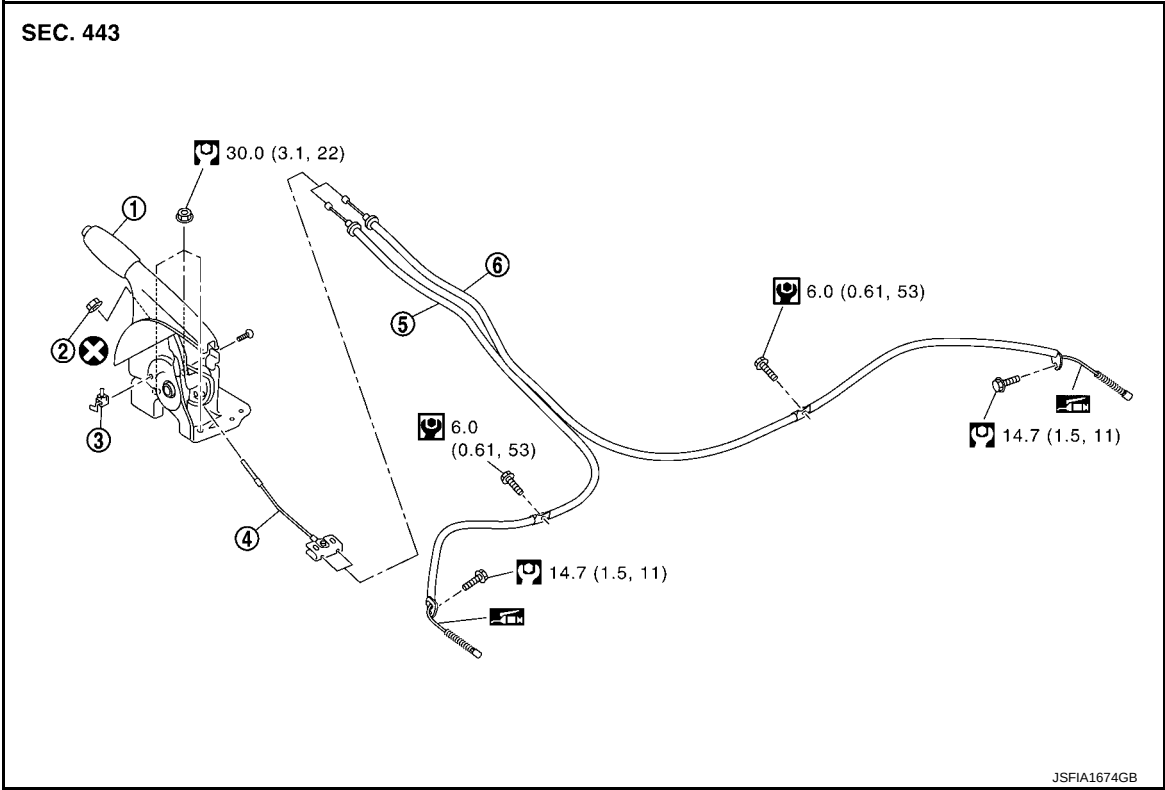
< 拆卸和安装 >

拆卸和安装

驻车制动控制

分解图

INFOID:0000000008831054



- | | | |
|-----------|------------|------------|
| ① 驻车制动杆总成 | ② 调节螺母 | ③ 驻车制动开关 |
| ④ 前拉线 | ⑤ 后拉线 (左侧) | ⑥ 后拉线 (右侧) |
- 涂抹多用途润滑脂。
- : N·m (kg-m, ft-lb)
- : N·m (kg-m, in-lb)
- 每次分解后务必更换。

拆卸和安装

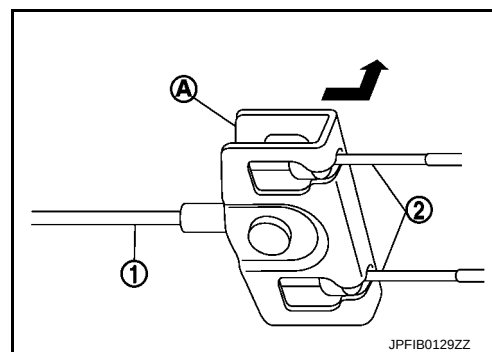
INFOID:0000000008831055

拆卸

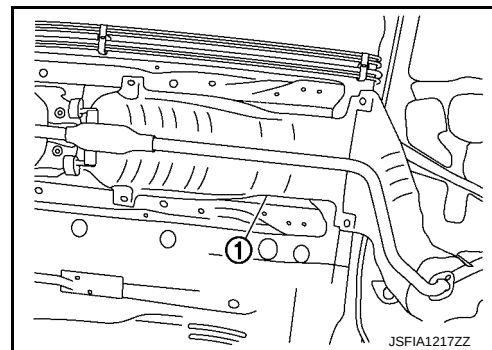
1. 拆下后轮胎。
2. 拆下控制台体总成。请参见 [IP-23, "拆卸和安装"](#)。
3. 断开驻车制动开关线束接头。
4. 拆下调节螺母并松开前拉线。
5. 拆下驻车制动杆总成。

< 拆卸和安装 >

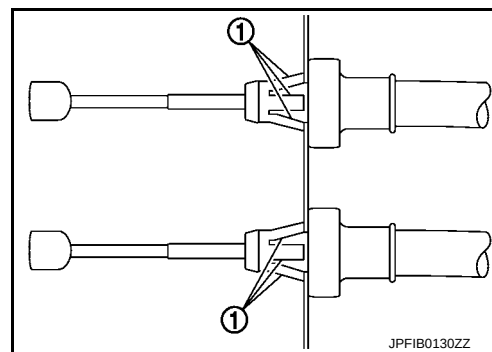
6. 按照下列步骤拆下后拉线。
 - a. 朝后方拉动前拉线 ① 的平衡器 A。
 - b. 向上推平衡器以拆下后拉线 ②。



7. 拆下隔热板 ①。
8. 拆下中央消声器。请参见 [EX-6, "拆卸和安装"](#)。
9. 拆下制动蹄，然后从肘杆上拆下后拉线。请参见 [PB-7, "分解图"](#)。
10. 拆下后拉线装配螺栓，然后从车辆上拉出后拉线。



11. 按下棘爪 ① 以从车辆上拆下后拉线。



安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

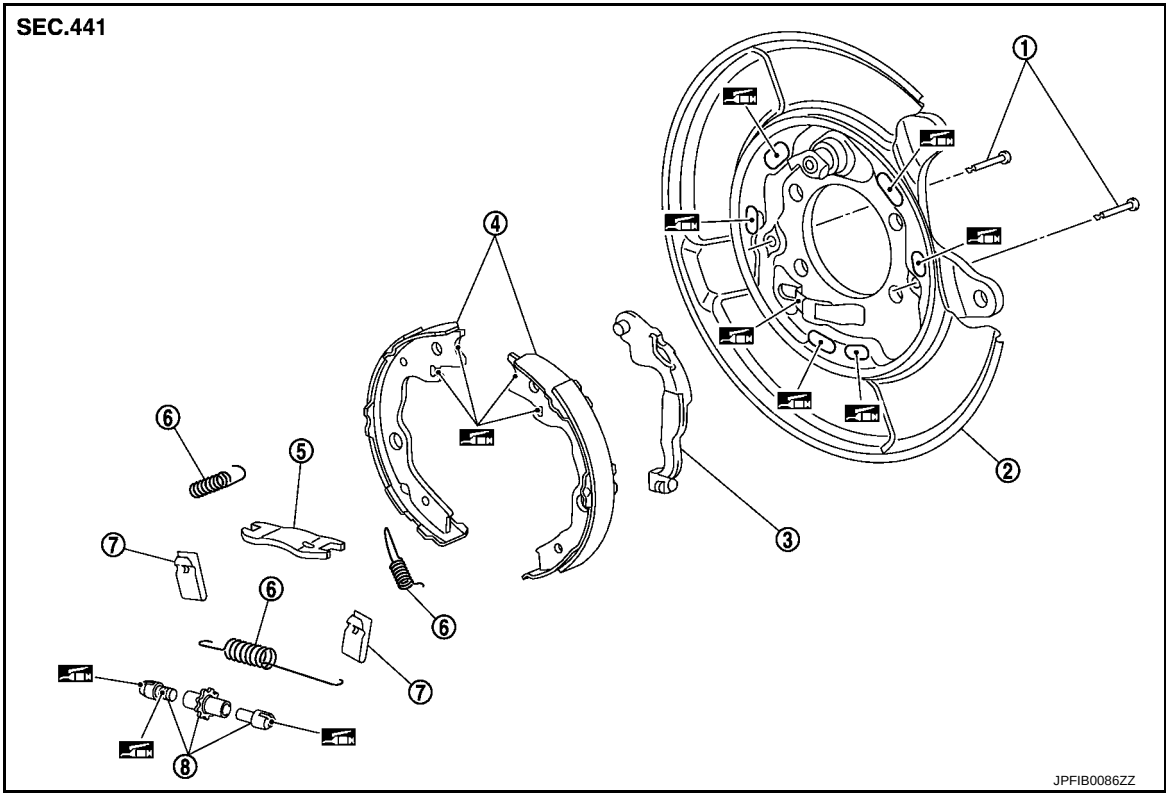
- 如果已拆下调整螺母，切勿重复使用调整螺母。
- 安装后进行调整。请参见 [PB-3, "检查和调整"](#)。

调整

INFOID:000000008831056

安装后调整

调整驻车制动杆行程。请参见 [PB-3, "检查和调整"](#)。



- | | | |
|----------|--------|--------|
| ① 减振销 | ② 底板 | ③ 肘杆 |
| ④ 驻车制动蹄片 | ⑤ 制动立柱 | ⑥ 回位弹簧 |
| ⑦ 弹簧 | ⑧ 调节器 | |

 涂抹 PBC (聚丁烯酮) 润滑脂或硅基润滑脂。

拆卸和安装

拆卸

警告：

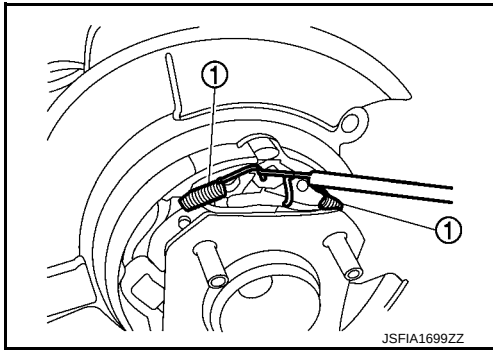
由于驻车制动器上覆盖灰尘会对人体产生有害影响，必须用吸尘器除尘。切勿用气枪吹起灰尘。

1. 拆下后轮胎。
2. 拆下制动盘。请参见 [RAX-5, "后盘式制动型：拆卸和安装"](#)。

注意：

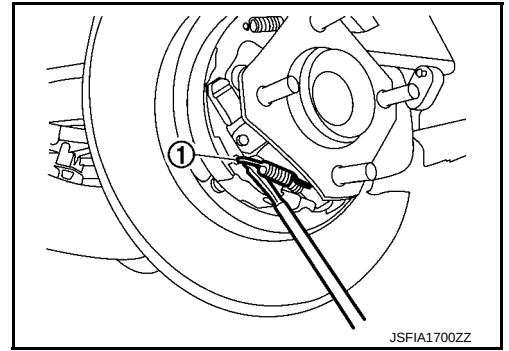
驻车制动器处于完全释放位置

3. 拆下上侧的回位弹簧 ①。



< 拆卸和安装 >

4. 拆下下侧的回位弹簧 ①。



5. 拆下弹簧 ①。

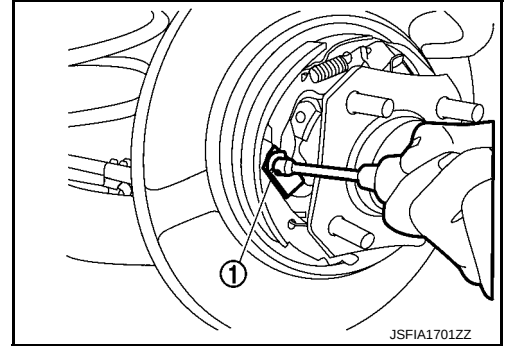
注意：

切勿使拆下的零件掉落。

6. 拆下驻车制动蹄、调节器、制动立柱和肘杆。

注意：

- 前轮的驻车制动蹄是用与后轮不同的材料制成的。拆卸时，切勿混淆。
- 切勿使拆下的零件掉落。

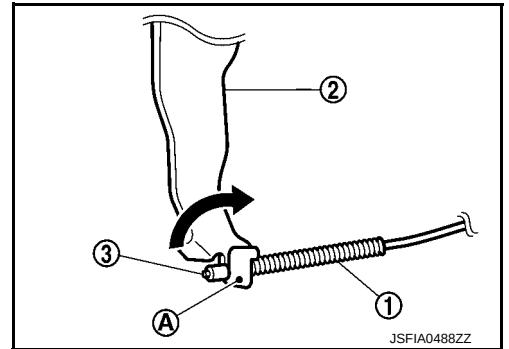


7. 朝弹簧张力反方向压住后拉线弹簧 ①以将后拉线 ③ 从肘杆 ② 的卡箍 (A) 上拆下。

注意：

切勿弯曲后拉线。

8. 有关底板的拆卸。请参见 [RAX-5, "后盘式制动型：拆卸和安装"](#)。



安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 在底板和制动蹄上涂抹 PBC (聚丁烯酮) 润滑脂或硅基润滑脂。

注意：

前轮的驻车制动蹄是用与后轮不同的材料制成的。拆卸和更换时，切勿混淆。

- 组装调节器，沿箭头方向旋转时螺纹部分可以伸出。

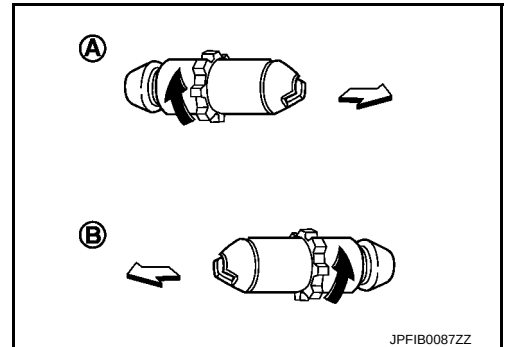
(A) : 对于右侧制动器

(B) : 对于左侧制动器

↖ 车头方向

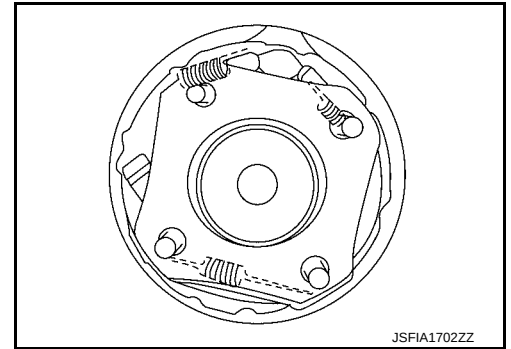
← 调节器张开

- 旋转调节器将其缩短。
- 分解调节器时，在螺纹上涂抹 PBC (聚丁烯酮) 润滑脂或硅基润滑脂。



< 拆卸和安装 >

- 检查驻车制动蹄的部件是否正确安装。
- 检查制动蹄滑动表面和制动鼓内表面有无润滑脂。如果粘附在表面上，请擦除。



INFOID:000000008831059

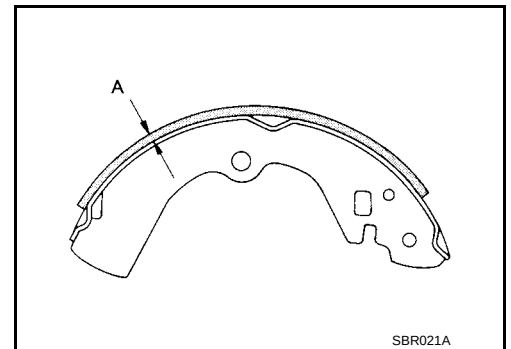
检查和调整

拆卸后检查

摩擦片厚度检查

- 检查摩擦片的厚度 (A)。

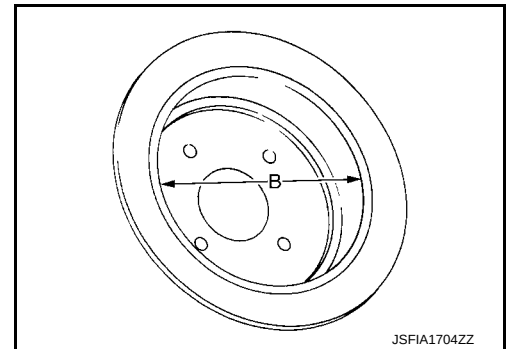
A : 请参见 [PB-10, " 驻车鼓式制动器 "](#)。



制动鼓内径检查

- 检查制动鼓的内径 (B)。

B : 请参见 [PB-10, " 驻车鼓式制动器 "](#)。



其他检查

检查以下项目，如有必要，则更换零件。

- 摩擦片是否过度磨损、损坏和剥离。
- 制动蹄滑动表面是否过度磨损和损坏。
- 减振销是否过度磨损、损坏和生锈。
- 检查回位弹簧和弹簧有无沉淀、过度磨损、损坏和生锈。
- 调节器是否平顺。
- 肘杆和制动支柱是否过度磨损、损坏和生锈。
- 用一对游标卡尺目视检查制动鼓内部是否过度磨损，破裂和损坏。

安装后调整

1. 调整驻车制动杆行程。请参见 [PB-3, " 检查和调整 "](#)。
2. 旋转制动盘检查是否没有阻力。安装孔塞。如果发现拖曳现象，则按照下列步骤操作。
 - a. 再次调整驻车制动行程。
 - b. 检查后制动盘。请参见 [BR-60, " 制动钳总成：检查 "](#)。
3. 调整驻车制动蹄。请参见 [PB-4, " 调整 "](#)。

维修数据和规格 (SDS)

维修数据和规格 (SDS)

驻车鼓式制动器

INFOID:0000000008831060

单位: mm (in)

项目	限值
制动衬垫	1.5 (0.059)
鼓 (盘的内径)	173 (6.81)

驻车制动控制

INFOID:0000000008831061

项目	标准
槽口数量 [在 196 N (20 kg, 44 lb) 的作用力下]	9 - 10 个槽口
制动警告灯点亮时的槽口数	1 个槽口

系统说明

系统

警告 / 指示灯 / 蜂鸣器测试

警告 / 指示灯 / 蜂鸣器列表：警告灯 / 指示灯

INFOID:0000000008831067

名称	设计	布置 / 功能
制动警告灯		有关布置，请参见 MWI-5, "仪表系统：设计" 。
		有关功能，请参见 MWI-14, "警告灯 / 指示灯：制动警告灯" 。

警告 / 指示灯 / 蜂鸣器列表：警告蜂鸣器

INFOID:0000000008831068

名称	功能
驻车制动释放警示音	请参见 WCS-16, "警告蜂鸣器：驻车制动释放警告蜂鸣器" 。

A

B

C

D

E

PB

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

< 定期保养 >

定期保养

驻车制动系统

检查和调整

INFOID:000000008831062

检查

拉杆行程

1. 用 196 N (20 kg, 44 lb) 的力操作驻车制动杆。检查拉杆行程是否在规定的槽口数内。(聆听棘齿的响声进行检查。)

槽口数量 : 请参见 [PB-15, "驻车制动控制"](#)。

2. 当制动警告灯点亮时, 检查拉杆行程是否在规定的槽数内。(聆听棘齿的响声进行检查。)

槽口数量 : 请参见 [PB-15, "驻车制动控制"](#)。

检查部件

- 检查各部件的安装情况, 例如松动。
- 检查驻车制动杆总成是否弯曲、损坏和破裂。如有必要, 请更换。
- 检查拉线和平衡器是否磨损、损坏和破裂。如有必要, 请更换。
- 检查驻车制动开关, 如有必要, 请予以更换。请参见 [BRC-72, "部件检查"](#)。

调整

1. 拆卸控制台罩。请参见 [IP-23, "拆卸和安装"](#)。
2. 拉下驻车制动杆直至套筒扳手可以插入调节螺母 ①。
3. 用套筒扳手转动调节螺母, 并放松前拉线。
4. 用 196 N (20 kg, 44 lb) 的力踩下制动踏板, 重复 10 次, 然后调节制动蹄片间隙。

注意:

务必安全操作制动踏板。

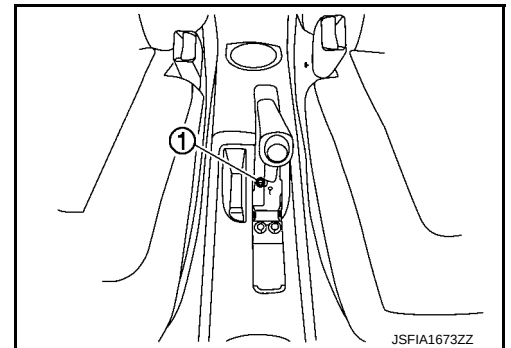
5. 检查鼓式制动器有无拖曳。请参见 [BR-66, "检查和调整"](#)。
6. 按照以下步骤调整拉线。
 - a. 保持 400 N (41 kg, 90 lb) 的力操作驻车制动杆 10 个行程或以上。
 - b. 用套筒扳手转动调节螺母, 以调节驻车制动杆行程。

注意:

如果拆下了螺母, 则切勿重复使用调节螺母。
 - c. 用 196 N (20 kg, 44 lb) 的力操作驻车制动杆。检查拉杆行程是否在规定的槽口数内。(聆听棘齿的响声进行检查。)

槽口数量 : 请参见 [PB-15, "驻车制动控制"](#)。

- d. 在驻车制动杆松开的情况下转动制动鼓, 并检查有无拖曳。请参见 [BR-66, "检查和调整"](#)。

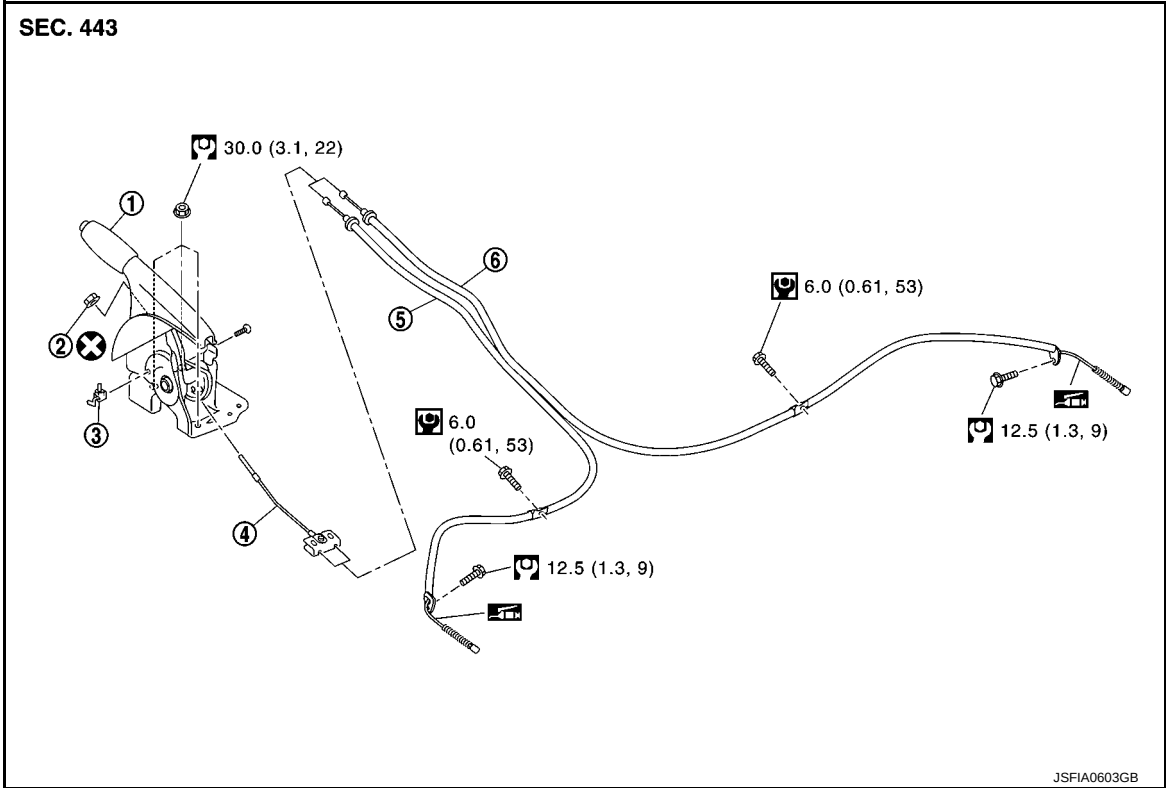


拆卸和安装

驻车制动控制

分解图

INFOID:0000000008831063



JSFIA0603GB

- | | | |
|-----------|------------|------------|
| ① 驻车制动杆总成 | ② 调节螺母 | ③ 驻车制动开关 |
| ④ 前拉线 | ⑤ 后拉线 (左侧) | ⑥ 后拉线 (右侧) |

涂抹多用途润滑脂。

: N·m (kg-m, ft-lb)

: N·m (kg-m, in-lb)

每次分解后务必更换。

拆卸和安装

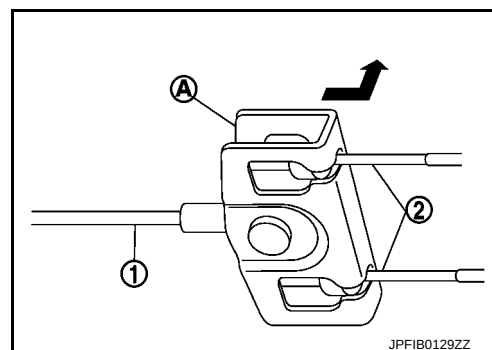
INFOID:0000000008831064

拆卸

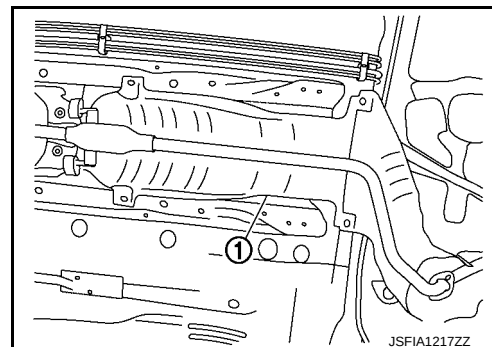
1. 拆下后轮胎。
2. 拆下控制台体总成。请参见 [IP-23, "拆卸和安装"](#)。
3. 断开驻车制动开关线束接头。
4. 拆下调节螺母并松开前拉线。
5. 拆下驻车制动杆总成。

< 拆卸和安装 >

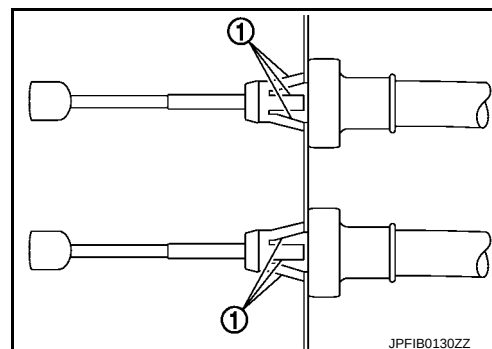
6. 按照下列步骤拆下后拉线。
 - a. 朝后方拉动前拉线 ① 的平衡器 ④。
 - b. 向上推平衡器以拆下后拉线 ②。



7. 拆下隔热板 ①。
8. 拆下中间消声器和隔热板。请参见 [EX-6, "拆卸和安装"](#)。
9. 拆下制动蹄，然后从肘杆上拆下后拉线。请参见 [BR-62, "拆卸和安装"](#)。
10. 拆下后拉线装配螺栓，然后从车辆上拉出后拉线。



11. 按下棘爪 ① 以从车辆上拆下后拉线。



安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 如果已拆下调整螺母，切勿重复使用调整螺母。
- 安装后进行调整。请参见 [PB-12, "检查和调整"](#)。

调整

INFOID:000000008831065

安装后调整

调整驻车制动杆行程。请参见 [PB-12, "检查和调整"](#)。

维修数据和规格 (SDS)

维修数据和规格 (SDS)

驻车制动控制

INFOID:0000000008831066

印度生产车型

项目	标准
槽口数量 [在 196 N (20 kg, 44 lb) 的作用力下]	8 - 9 个槽口
制动警告灯点亮时的槽口数	1 个槽口

- A
- B
- C
- D
- E
- PB**
- G
- H
- I
- J
- K
- L
- M
- N
- O
- P